

# 17-year-old Warehouse Worker Crushed by Forklift – Spanish



## Trabajador de un Depósito de 17 años de edad aplastado por una carretilla elevadora

### Víctima

Un trabajador de un depósito de 17 años de edad fue herido fatalmente cuando el montacargas tipo "de asiento" se volcó sobre su lado y lo aplastó. La víctima estaba empleado en un programa de aprendizaje basado en el trabajo y llevaba tres meses trabajando cuando ocurrió el incidente.

### Ubicación

El incidente ocurrió en una cooperativa agrícola. La tienda de la cooperativa estaba conectada a la tienda de neumáticos de la cooperativa y a un depósito. Además, en el terreno había un cobertizo de almacenamiento de equipos, un cobertizo de fertilizantes, y un área de almacenamiento al aire libre donde se almacenaban lameduras de animales de 200 libras de melaza. Un gran aparcamiento plano de hormigón se extendía delante de la entrada de la tienda y alrededor de un lado del depósito donde se encontraba un muelle de carga y una rampa – **Foto 1**.



## Foto 1

### Lo que ocurrió

En el momento del incidente un cliente estaba ayudando a la víctima mientras cargaba una lamida de melaza en el remolque de otro cliente usando un montacargas. Aproximadamente 5 minutos más tarde, el cliente escuchó un fuerte ruido de choque. Corrió hacia el área donde la víctima había estado operando el montacargas y vio el montacargas volcado de lado. La víctima estaba tumbada boca abajo y atrapada bajo la jaula del montacargas y con una pierna extendida y la otra doblada debajo de él.

**Imagina cómo te sentirías y cómo reaccionarías si fueras el cliente, o el supervisor o compañero de trabajo de la víctima y fuera usted quien la encontrara.**

El cliente corrió a buscar ayuda. Mientras él y un compañero de trabajo corrían para ayudar a la víctima, otro compañero de trabajo corrió a la tienda de la compañía para llamar al 911. El cliente y el compañero de trabajo no pudieron levantar el montacargas manualmente y le dijeron a otro compañero de trabajo que consiguiera un cargador frontal. Cuando los compañeros de trabajo levantaron el montacargas de la víctima usando el cargador frontal, el cliente sacó a la víctima. La víctima estaba consciente pero tenía dificultad para respirar.



**Foto 2**

Parecía que la víctima se dirigía hacia la rampa del almacén en la superficie plana del aparcamiento e hizo un giro brusco a la derecha para entrar en la estrecha rampa que lleva al almacén. Se supone que esto es cuando el montacargas se volcó a su lado izquierdo. El montacargas no estaba cargado pero sus horquillas se elevaron aproximadamente 20 pulgadas. Había una sola marca de derrape de 12 pies localizada en el estacionamiento donde se supone que la víctima comenzó a girar a la derecha hacia la rampa.

La foto 2 ilustra el aparcamiento, el depósito y la rampa, y otros edificios de la cooperativa. Las líneas de la foto se aproximan al recorrido del montacargas el día del incidente. Una "X" marca la ubicación aproximada del montacargas que se volcó. Fotografía cortesía del Departamento de Trabajo y Desarrollo de la Fuerza Laboral de Tennessee, División de Seguridad y Salud Ocupacional.

La policía y los bomberos respondieron a la escena a las 2:00 p.m., la ambulancia fue despachada a las 2:08 p.m. y respondió a las 2:09 p.m. El personal de EMS examinó a la víctima e insertó un tubo endotraqueal a las 2:18 p.m. seguido de una aguja de descompresión torácica inmediatamente después, para ayudar a la víctima a respirar.

Se envió un helicóptero médico para transportar a la víctima a un centro de trauma, pero mientras la ambulancia iba en camino para encontrarse con el helicóptero, la condición de la víctima se deterioró, y la víctima fue transportada en su lugar a un hospital local. La víctima llegó al hospital a las 2:32 p.m. y fue declarado muerto a las 3:16 p.m. en la sala de emergencias del hospital.

En menos de 90 minutos este joven pasó de ser un adolescente con el resto de su vida por delante – a un niño que apenas respiraba, aterrorizado – a otra innecesaria fatalidad en el lugar de trabajo.

### **Factores de fatalidad y prevención**

La entrada/salida del depósito era estrecho, midiendo 70 pulgadas de ancho. Un poste y un depósito de dispersión de cereales abandonado situado en el interior de la entrada dejaban el espacio justo para que el montacargas pasara.

- Las viejas marcas de raspaduras en el montacargas y en el poste y en el depósito de granos dentro del almacén eran probablemente indicadores de un ajuste

apretado.

- El gerente local dijo que los operadores de los montacargas tenían que acelerar para subir la rampa y luego tenían que reducir la velocidad en la entrada para pasar por el estrecho pasaje después de pasar por la puerta del depósito.
- La superficie de la rampa estaba parcheada y áspera donde la rampa se unía al estacionamiento plano y nivelado.
- La cooperativa estaba siendo reubicada de manera que el pavimento áspero en el área de transición donde el estacionamiento a nivel se unía a la rampa, y las áreas confinadas en el almacén no habían sido cambiadas debido al traslado planeado.
- Cabe señalar que estas cuestiones eran conocidas e identificadas como problemáticas.
- Faltaba un programa de seguridad y capacitación bien desarrollado.

**Para ayudar a evitar que ocurran hechos similares:**

- Realice inspecciones periódicas y recuerde con frecuencia a los operadores de los equipos que utilicen los cinturones de seguridad suministrados y que nunca intenten saltar de una carretilla elevadora de tipo sentado que se vuelca.
- Compruebe que las rutas de viaje utilizadas por las carretillas elevadoras estén libres de obstáculos y otras condiciones inseguras.
- Establezca políticas de trabajo que cumplan con las leyes de trabajo infantil que prohíben a los jóvenes menores de 18 años realizar trabajos peligrosos, incluida la operación de equipos de elevación motorizados como los montacargas. Todos los empleados deben conocer esta política
- Desarrolle, implemente y haga cumplir un programa de seguridad integral por escrito para todos los trabajadores, que incluya la capacitación en el reconocimiento de riesgos y la evitación de condiciones inseguras.
- Un plan de capacitación por escrito debe exigir la capacitación de todos los operadores de montacargas que incluya las recomendaciones de los fabricantes de equipos para la operación segura de los mismos.
- Identifique y etiquete el equipo que no debe ser operado por trabajadores menores de 18 años y sólo proporcione las llaves a los operadores capacitados y autorizados.