Equipment & Machinery – Spanish



INCIDENTE

Un trabajador temporal de 20 años, fue asesinado en agosto de 2011 en su primer día de trabajo cuando fue aplastado por una máquina paletizadora. OSHA citó a Bacardi Bottling con 12 presuntas infracciones de OSHA.

Davis era empleado de un servicio de personal temporal, Remedy Intelligent Staffing, que es contratado por Bacardi Bottling para proveer trabajadores para ciertos trabajos. OSHA requiere que los empleadores protejan la salud y la seguridad de todos los trabajadores bajo su supervisión y control, incluso los trabajadores temporales que son empleados por otras compañías.

“El primer día de trabajo de un trabajador no debería ser su último día en la tierra”, dijo el Secretario Adjunto de Trabajo para la Salud y Seguridad Ocupacional, Dr. David Michaels. “Los empleadores son responsables de asegurar las condiciones de seguridad de todos sus empleados, incluyendo los temporales.”

Bacardi envió una declaración a EHS Today que dice, en parte, “Como una compañía familiar con una larga historia de operar como líder de la industria en seguridad en el lugar de trabajo, Bacardi toma en serio cualquier accidente y continúa extendiendo sus más sinceras condolencias a la familia. Siempre buscando mejorar las medidas de seguridad y el desempeño operacional, Bacardi llevó a cabo un reentrenamiento adicional de los empleados en los procedimientos de cierre y etiquetado, actualizó las políticas y procedimientos de seguridad, y completó una revisión exhaustiva de todo el equipo para prevenir que tal accidente ocurra de nuevo”.

Davis estaba limpiando vidrios de debajo del elevador de una máquina paletizadora cuando un empleado reinició la paletizadora. Bacardi Bottling no había entrenado a los empleados temporales en el uso de cerraduras y etiquetas para prevenir la puesta en marcha accidental de las máquinas y para asegurar que sus propios empleados utilizaran los procedimientos para bloquear o etiquetar las máquinas. Las sanciones propuestas para las violaciones intencionadas y graves ascienden a 192.000 dólares.

Bacardi dijo que trabajó con OSHA después del incidente y “tomó medidas inmediatas para corregir cualquier problema de seguridad identificado por el inspector, en lugar de esperar hasta después de que se emitiera el informe final… La compañía comparte con OSHA los objetivos comunes de empleados bien entrenados y condiciones seguras en el lugar de trabajo”.

Se han expedido dos supuestas citaciones voluntarias por no haber elaborado, documentado y utilizado procedimientos de cierre y etiquetado para el control de energía potencialmente peligrosa y por no haber formado a los trabajadores temporales en los procedimientos de cierre y etiquetado. Una violación deliberada es la que se

comete con conocimiento intencional o indiferencia voluntaria de los requisitos de la ley o con simple indiferencia a la seguridad y salud de los trabajadores.

“Estamos viendo trabajadores no capacitados – muchos de ellos trabajadores temporales – asesinados muy pronto después de comenzar un nuevo trabajo. Esto debe terminar”, dijo Michaels. “Los empleadores deben entrenar a todos los empleados, incluyendo a los temporales, sobre los peligros específicos de ese lugar de trabajo – antes de que empiecen a trabajar. Si Bacardi lo hubiera hecho, esta trágica pérdida de vidas podría haberse evitado.”

OSHA también citó a Bacardi por nueve presuntas infracciones graves por exponer a los trabajadores a viajes, choques y peligros de incendio cuando las cintas transportadoras fijas permanentes cruzaban por el pasillo; obstruir las rutas de salida; exponer a los trabajadores a la caída de botellas y escombros de las cintas transportadoras aéreas y a peligros de descargas eléctricas. El empleador tampoco proporcionó un número adecuado de dispositivos de cierre y etiquetado para realizar procedimientos de cierre y etiquetado de fuentes de energía en diversos equipos, realizar una revisión periódica adecuada de los procedimientos de control de la energía, llevar a cabo la revisión y el mantenimiento de máquinas y equipos sin capacitación en los métodos y medios de aislamiento de la energía, y exigir a los trabajadores el uso de gafas de seguridad y mangas largas al utilizar pistolas de aire comprimido a 90 libras por pulgada cuadrada. Una infracción grave se produce cuando hay una probabilidad sustancial de que la muerte o un daño físico grave pueda resultar de un peligro del que el empleador sabía o debería haber sabido.

LO QUE NECESITA SABER

Las máquinas necesitan moverse para realizar sus tareas. Ya sea una cinta transportadora que lleva la materia prima a un tanque de mezcla, prensas mecánicas que doblan la chapa o una prensa de taladro que perfora una pieza de madera, todas funcionan con movimientos que causan un grave riesgo para los trabajadores.

Los riesgos se producen porque los trabajadores a veces ponen sus manos u otras partes del cuerpo en el punto de operación, quedan atrapados entre dos partes móviles o no utilizan los procedimientos de seguridad adecuados para despejar una máquina atascada. No pasa un día sin que alguien muera por una máquina en movimiento o sufra una lesión grave, como una amputación, por haberse acercado demasiado o no haber seguido los procedimientos de seguridad básicos.

El trabajo con maquinaria y equipo siempre es peligroso. Pero los trabajadores corren un riesgo especial cuando intentan solucionar problemas con maquinaria que no funciona correctamente. Y la resolución de problemas es una tarea común en muchos lugares de trabajo. Por lo tanto, dados sus peligros inherentes, es importante que usted tenga una política de resolución de problemas para asegurar que los trabajadores puedan abordar con seguridad los problemas de la maquinaria.

Los peligros potenciales, e incluyen:

Peligros de seguridad

- El contacto con las partes móviles
- El contacto con la electricidad, el calor, el fuego, el frío y otras energías
- El contacto con gas o líquido presurizado

Peligros para la Salud

- El contacto con productos químicos nocivos o peligros biológicos
- El contacto con ruido, radiación y/o vibración dañinos
- La exposición a riesgos ergonómicos o de TME
- Es un hecho simple: las máquinas necesitan moverse para realizar sus tareas. Ya

sea una cinta transportadora que lleva la materia prima a un tanque de mezcla, prensas mecánicas que doblan la chapa o una prensa de taladro que perfora una pieza de madera, todas funcionan con movimientos que causan un grave riesgo para los trabajadores.
- Los riesgos se producen porque los trabajadores a veces ponen sus manos u otras partes del cuerpo en el punto de operación, quedan atrapados entre dos partes móviles o no utilizan los procedimientos de seguridad adecuados para despejar una máquina atascada. No pasa un día en que alguien no muera por una máquina en movimiento o sufra una lesión grave, como una amputación, por haberse acercado demasiado o no haber seguido los procedimientos de seguridad básicos.

Las fallas de los equipos mecánicos que causan a los trabajadores lesiones a largo plazo o la muerte

Los empleadores utilizan cada vez más equipos y herramientas mecánicas para aumentar la productividad. Si bien esto puede reducir la cantidad de trabajo manual que algunos trabajadores deben realizar y reducir los tipos de lesiones que los trabajadores sufrieron una vez, el equipo y las herramientas mecánicas pueden ser peligrosos. Los trabajadores pueden sufrir lesiones debilitantes o muertes cuando la maquinaria y las herramientas más pequeñas fallan o funcionan mal.

Razones de las fallas de equipos, maquinarias y herramientas

Las fallas mecánicas de equipos, maquinarias y herramientas pueden implicar muchos problemas, como la mala alineación de las piezas, las sobrecargas de energía, los juegos de engranajes rotos, las astillas o roturas de piezas y la contaminación por aceite. En algunos casos, la avería de una pieza puede causar más daños a la maquinaria y provocar su mal funcionamiento y que un trabajador resulte herido. Hay muchas razones por las que los equipos fallan y causan accidentes, entre ellas:

- **Desgaste y desgarramiento.** Las piezas de la maquinaria y las herramientas se desgastarán con el tiempo debido a su uso constante. En algún momento, deben ser reemplazadas debido al desgaste. Cuando los empleadores no las reemplazan debido al costo, funcionarán mal, a veces repetidamente si sólo se hacen reparaciones menores.
- **Diseño o fabricación defectuosa.** En algunos casos, la maquinaria, el equipo o las herramientas fueron diseñados o fabricados incorrectamente. Si el defecto es lo suficientemente grave, puede causar un accidente catastrófico en el lugar de trabajo si la maquinaria funciona mal o se avería.
- **Falta de entrenamiento.** Los trabajadores deben recibir capacitación en el uso seguro de equipo pesado, como montacargas, excavadoras y otra maquinaria y equipo pesado, antes de utilizarlos en el trabajo. Incluso los taladros, las sierras eléctricas y otras herramientas eléctricas pueden ser extremadamente peligrosas si los trabajadores las utilizan sin estar capacitados para su uso seguro. Muchos accidentes trágicos ocurren cuando los empleadores no toman en serio la seguridad de sus trabajadores y no invierten el tiempo necesario para capacitarlos adecuadamente.
- **Mantenimiento inadecuado.** Los empleadores tienen el deber de inspeccionar, reparar y reemplazar la maquinaria, el equipo y las herramientas de forma regular. Desafortunadamente, muchos empleadores no lo hacen, lo que puede resultar en un trágico accidente en el lugar de trabajo.
- **Error del operador.** Muchos accidentes ocurren cuando los operadores de equipos y maquinaria cometen errores o acciones negligentes. Esto puede provocar sus propias lesiones o las de otros, como cuando un operador de maquinaria pesada golpea a un trabajador cercano.
- **Negligencia de terceros.** En algunos casos, un tercero, como un subcontratista o proveedor, puede haber proporcionado la maquinaria, la ha operado o le ha dado mantenimiento y puede haber causado un accidente por negligencia. Por ejemplo, el empleado de un subcontratista podría causar un accidente con una carretilla elevadora o una grúa en una obra de construcción que provoque lesiones a otros

trabajadores.

NEGOCIOS / REGULACIONES

La ley de seguridad de las máquinas en el lugar de trabajo en Ontario se basa en la Ley de Salud y Seguridad Ocupacional (OHSA). Los reglamentos especificados en la ley son aplicables a lugares de trabajo específicos.

En la Ley, los artículos que tratan de las responsabilidades de los empleadores (artículo 25), los supervisores (artículo 27) y los trabajadores (artículo 28) establecen las obligaciones generales con respecto a la seguridad de las máquinas.

Las piezas móviles de las máquinas crean peligros en el lugar de trabajo y posibles lesiones relacionadas con la maquinaria, lo que hace que los protectores de las máquinas sean de vital importancia. La protección de las máquinas **puede ayudarle a proteger a los trabajadores de lesiones evitables.**

Los requisitos de OSHA para la protección de máquinas se encuentran en el **29 CFR 1910 Subparte O**, Protección de Máquinas **y Maquinaria.** La regulación se desglosa en estos componentes:

1910.211 — Definiciones 1910.212 — Requisitos generales para todas las máquinas 1910.213 — Maquinaria para trabajar la madera 1910.214 — Maquinaria de tonelería [Reservado] 1910.215 — Maquinaria de ruedas abrasivas 1910.216 — Molinos y calandras en las industrias del caucho/plástico 1910.217 — Prensas mecánicas de potencia 1910.218 — Máquinas de forja 1910.219 — Aparatos de transmisión de potencia mecánica

El requisito general 1910.212(a)(1) establece que se deben utilizar uno o más métodos de protección de la máquina para proteger a los operadores y otros empleados de los peligros, incluidos los creados por los puntos de operación, los puntos de pellizco en funcionamiento, las piezas giratorias, las astillas volantes y las chispas.

Movimientos y acciones mecánicas peligrosas

Identificar los peligros es el primer paso para proteger a los trabajadores y promover la seguridad en el lugar de trabajo.

Mandatos de la Ley Federal

Según la ley federal, tienes derecho a un lugar de trabajo seguro. Su empleador debe proporcionar un lugar de trabajo libre de riesgos conocidos para la salud y la seguridad. Si tiene preocupaciones, tiene derecho a hablar de ellas **sin temor a represalias**. También tiene derecho a hacerlo:

- Ser entrenado en un idioma que entienda…
- Trabajar en máquinas que son seguras
- Se le proporcionará el equipo de seguridad necesario, como guantes o un arnés y una cuerda de salvamento para las caídas
- Estar protegido de los productos químicos tóxicos
- Solicite una inspección de la OSHA, y hable con el inspector
- Reporte una lesión o enfermedad, y obtenga copias de sus registros médicos…
- Vea las copias del registro de lesiones y enfermedades del lugar de trabajo
- Revisar los registros de lesiones y enfermedades relacionadas con el trabajo

ESTADÍSTICAS

La exposición de los empleados a máquinas no vigiladas o mal vigiladas es frecuente en muchos lugares de trabajo. En consecuencia, los trabajadores que operan y mantienen maquinaria sufren aproximadamente 18.000 amputaciones, laceraciones, lesiones por aplastamiento, abrasiones y más de 800 muertes por año.

La Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) nominó a las diez infracciones más citadas de OSHA en 2017. La protección de máquinas fue la número 8 en esta lista no tan famosa con 1.933 infracciones. En 2018, la protección de las máquinas era la número 9.

La falta de protección de las máquinas también tuvo la dudosa distinción de hacer la lista de las diez mayores penalizaciones monetarias de OSHA para el año – no una sino cuatro veces. De hecho, la mayor sanción monetaria propuesta, la asombrosa suma de 2,6 millones de dólares, surgió de un incidente en el que un trabajador fue aplastado hasta morir mientras limpiaba un fallo del sensor en una cinta transportadora robótica.

Según los datos más recientes de la Oficina de Estadísticas Laborales, las plantas manufactureras informaron de aproximadamente 2.000 accidentes en los que los trabajadores sufrieron aplastamientos de dedos o manos, o se les amputó un miembro en accidentes relacionados con la maquinaria. La tasa de amputaciones en la manufactura fue más del doble (1,7 por cada 10.000 empleados a tiempo completo) que la de toda la industria privada (0,7).

Hubo una disminución anual media del 2,8% en las tasas generales de mortalidad relacionada con los aparatos de 1992 a 2010. Las tasas de mortalidad relacionadas con máquinas móviles disminuyeron un promedio del 2,6% anual y las tasas relacionadas con máquinas estacionarias disminuyeron un promedio del 3,5% anual. Los grupos que siguieron corriendo un alto riesgo fueron los trabajadores de edad, los trabajadores por cuenta propia y los trabajadores de la agricultura, la silvicultura, la pesca, la construcción y la minería.

RECOMENDACIONES

La identificación y el control de los peligros de la operación y el mantenimiento de equipos o maquinaria es el inicio del proceso para reducir y eliminar las lesiones graves o la muerte en las operaciones de equipos o maquinaria.

A continuación se presenta la lista de comprobación de seguridad de las cinco **recomendaciones**.

1. Responsabilidades del empleador:

- Tenga una copia del manual del operador de la máquina o equipo a disposición de sus trabajadores para que lo lean y se aseguren de que lo han leído y comprendido.
- Asegurarse de que los trabajadores que operan el equipo móvil estén debidamente capacitados y sean competentes.
- Pregúntese: ¿Ha proporcionado la instrucción e información adecuada a sus trabajadores sobre cómo operar correctamente el equipo o la máquina?
- Asegúrate de que todas las máquinas o equipos estén en buenas condiciones de funcionamiento y listos para operar.
- Asegúrate de que todos los escudos y protectores de las máquinas estén en buen estado y que las etiquetas de seguridad estén en el equipo.
- Mantenga su equipo según las instrucciones del fabricante (es decir, embrague, frenos, dirección).
- Asegúrese de que todo el equipo tenga una estructura protectora antivuelco (barra antivuelco).
- Confirme que los frenos del equipo funcionan bien en ambas direcciones (hacia adelante y hacia atrás).
- Confirme que todos los equipos que requieran cinturones de seguridad tengan uno en buen estado de funcionamiento.
- Comprueba que la máquina tiene protecciones donde las partes móviles pueden herir a los trabajadores.
- Asegurarse de que los procedimientos de cierre se anuncien y se sigan

claramente.

2. Responsabilidades del trabajador

- Use la protección adecuada para los pies.
- Use protección para los ojos y los oídos.
- Aplíquese regularmente protector solar de acuerdo con las instrucciones, o use ropa protectora contra el sol.
- Asegúrate de que toda la ropa esté bien ajustada, y asegúrate el pelo largo con un sombrero o algún otro medio.

3. Comprobaciones de seguridad preoperativas

- Localice y asegúrese de que está familiarizado con todas las operaciones, controles y procedimientos de bloqueo de máquinas o equipos.
- Asegúrate de que todo el equipo o los escudos de las máquinas y los guardias estén colocados, seguros y funcionales. (Si falta alguna pieza de la máquina o necesita ser reparada, no opere el equipo).
- Lea el manual del operador y revise las etiquetas de seguridad adheridas al equipo antes de instalar o utilizar el equipo de toma de fuerza (PTO). (Si faltan etiquetas en el equipo, coloque etiquetas nuevas antes de usarlo).
- Utilice sólo implementos que cumplan las especificaciones indicadas en el manual del operador de la máquina.
- Guarda los registros de tus comprobaciones preoperativas.
- Asegúrate de que alguien sepa dónde estás, qué vas a hacer y cuándo esperas que vuelvas.

4. Comprobaciones de seguridad operacional

- Asegúrese de que la estructura de protección contra el vuelco (barra antivuelco) de la máquina esté en posición vertical.
- Al operar máquinas, abróchese el cinturón de seguridad antes de mover el equipo.
- Operar la maquinaria usando una velocidad menor, a menos que el manual del operador indique específicamente que es seguro usar la velocidad mayor.
- Mantenga a todos los espectadores alejados de los equipos y máquinas motorizadas.
- Evalúe la maquinaria caminando alrededor del equipo de operación.

5. Fin de las operaciones y limpieza

- Asegúrate de apagar, desconectar cualquier equipo motorizado y apagar el motor de la máquina una vez que termines el trabajo. Recuerde quitar y llevar las llaves antes de salir.
- Mantenga las etiquetas de advertencia limpias y sin material que obstruya. Reemplace las etiquetas dañadas o faltantes por otras nuevas que pueda obtener del proveedor del equipo.
- Espere hasta que todos los componentes móviles se hayan detenido completamente antes de bajar del equipo o de conectar, desconectar, ajustar, limpiar o reparar cualquier equipo alimentado.
- Mantén el área de trabajo segura, limpia y ordenada.

6. Listas de control

- Los pilotos deben pasar por una **lista de verificación previa al vuelo** que ayuda a garantizar el funcionamiento seguro del avión y comprueba que el sistema de respuesta de emergencia está listo para ser utilizado.

El mismo tipo de control debe hacerse antes de operar cualquier maquinaria o equipo

Un tipo de comprobación previa al trabajo se conoce como la comprobación del círculo de vehículos. Aquí hay ejemplos de cómo se lleva a cabo.

- Camina alrededor del equipo y comprueba si hay algún signo de problemas. En el caso de un vehículo de motor, por ejemplo, compruebe que la presión de los neumáticos sea adecuada, que las luces y los intermitentes funcionen correctamente, que haya suficiente aceite, combustible y líquido de batería, y que las ventanas estén despejadas/limpias.
- Otro tipo de comprobación de círculo es útil antes de poner en marcha cualquier vehículo. Camine alrededor del vehículo, pero esta vez mire los alrededores. Asegúrese de que no haya nada que vaya a golpear cuando el vehículo comience a moverse, como otro vehículo, un niño que esté jugando detrás del vehículo o una obstrucción aérea como un cable eléctrico. Este tipo de revisión en círculo es especialmente importante si debe retroceder.

1. Asegúrate de que no causará peligro a otra persona cuando pongas en marcha la maquinaria. Si alguien está haciendo reparaciones o ajustes en el equipo, debe ser etiquetado con información de bloqueo y la energía debe ser desconectada.
2. Revise la maquinaria para detectar cualquier signo de desgaste o daño que pueda afectar a la seguridad de su funcionamiento. En el caso de los equipos de oficina, preste especial atención al estado de los cables y conexiones eléctricas.
3. Asegúrate de que los protectores de la máquina están en su lugar y funcionan correctamente.
4. Al examinar la maquinaria antes de su puesta en marcha, utilice sólo una fuente de luz segura. Por ejemplo, nunca examine la batería de un vehículo mientras usa un fósforo para la luz – podría resultar herido en una explosión.
5. Compruébalo tú mismo. ¿Lleva el equipo de protección personal (PPE) adecuado, como protección ocular cuando usa una herramienta eléctrica?

PREVENCIÓN

FORMACIÓN / INFORMACIÓN

Se requiere capacitación para utilizar el equipo de trabajo

La capacitación debe ser suficiente para garantizar que todas las personas sepan utilizar de manera competente cualquier equipo que utilicen en el trabajo, sin riesgos innecesarios para la salud y la seguridad de sí mismos o de otros. Por consiguiente, la capacitación depende de la tarea y de la medida en que el empleado ya tiene conocimientos y experiencia pertinentes. Es probable que las necesidades individuales de capacitación sean mayores cuando se contrata a una persona por primera vez, aunque también puede requerirse capacitación adicional en cualquiera de los siguientes ejemplos:

- si la tarea de trabajo y sus riesgos asociados cambian;
- si se introduce nueva tecnología o equipo; y
- si el sistema de trabajo cambia

En muchos sectores industriales existen normas bien reconocidas para la capacitación, ya sea impartida en la propia empresa o por proveedores externos. Éstas suelen ir acompañadas de algún tipo de evaluación de la competencia para ayudar a garantizar unos niveles mínimos de consecución. Sin embargo, para muchas tareas sencillas, bastará con la capacitación en el empleo, que se evalúa localmente y se respalda con registros sencillos. También será necesario impartir cursos de repaso para asegurar que las aptitudes no disminuyan. Una vez más, la naturaleza y la frecuencia de la formación de repaso deben ser suficientes para garantizar la salud y la seguridad continuas, en la medida en que sea razonablemente viable.

Estar adecuadamente entrenado para preparar y comprobar el equipo de trabajo, no siempre significa un entrenamiento formal y certificado. A menudo, el trabajo de preparación o comprobación del equipo antes de su utilización puede realizarse siguiendo las instrucciones del fabricante, utilizando las habilidades básicas y el

sentido común. Sin embargo, para ciertos tipos de equipo, hay planes industriales bien reconocidos que abarcan, por ejemplo, el montaje de ruedas abrasivas. También existen ciertos requisitos legales específicos para el equipo.

Información necesaria para el uso del equipo de trabajo

Todo trabajador que utilice u opere el equipo de trabajo, o cualquier otra persona que pueda verse afectada por el uso de dicho equipo, **debe ser consciente de los peligros que conlleva**.

Toda persona que utilice el equipo de trabajo debe estar debidamente **capacitada para el** uso seguro del equipo o la maquinaria. También debe haber una **supervisión** e inspección adecuadas **del uso del equipo de trabajo** para garantizar que se sigan correctamente los procedimientos de seguridad.

Evaluaciones de riesgo:

Antes de que se utilice o se instale cualquier equipo o maquinaria de trabajo debe realizarse una evaluación de los riesgos. El objetivo de la evaluación de riesgos es identificar los peligros y el riesgo de lesiones que pueden surgir al utilizar el equipo de trabajo. La evaluación de riesgos también debe identificar las formas en que se pueden eliminar o reducir los peligros y riesgos.

Peligros

Hay muchas formas en que el equipo de trabajo y su uso pueden crear un riesgo de lesiones. Los peligros más comunes son:

- **Atrapamiento,** por ejemplo, cuando los dedos quedan atrapados en las partes móviles de una máquina
- **Impacto:** cuando los trabajadores son aplastados por las partes móviles del equipo o por otros elementos que están siendo procesados por una máquina
- **El contacto…** cuando el cuerpo entra en contacto con bordes afilados, partes calientes o elementos eléctricos vivos…
- **Enredos: cuando la ropa**, el cabello o las joyas quedan atrapados en las partes de una máquina
- **Expulsión:** cuando los trabajadores son golpeados por partes u objetos que salen volando o de las máquinas.

Mantenimiento

Los trabajos de mantenimiento sólo deben ser realizados por quienes estén capacitados para ello, que tengan los conocimientos y la experiencia necesarios para hacerlo:

- saber qué mirar
- saber qué buscar
- saber qué hacer, y
- ser conscientes de los riesgos innecesarios para sí mismos y para los demás, y poder evitarlos

En algunos casos, los trabajadores que realizan el mantenimiento de ciertos tipos de equipo deben tener una capacitación específica que sea pertinente para ese trabajo (por ejemplo, cuando puedan encontrar amianto).

Los empleadores tienen el deber de proporcionar un equipo de trabajo adecuado, bien diseñado y apropiado para el trabajo.

Al seleccionar nuevos equipos de trabajo los empleadores deben:

- obtener información completa sobre el uso seguro del equipo
- asegurar que el equipo tiene una marca de seguridad CE para mostrar que cumple

con las normas
- organizar una capacitación adecuada para el uso del equipo

Inspecciones

Los empleadores están obligados por ley a proporcionar equipo seguro para su uso en relación con su trabajo. Cuando la seguridad del equipo dependa de las condiciones de la instalación o se exponga a condiciones que causen un deterioro que pueda dar lugar a situaciones peligrosas, debe inspeccionar su equipo para identificar si puede ser operado, ajustado y mantenido con seguridad. Hacer esto de forma regular puede ayudarle a detectar cualquier deterioro y a tomar medidas antes de que resulte en un riesgo para la salud y la seguridad.

Las frecuencias de inspección dependen del tipo de equipo de trabajo, de su uso y de las condiciones a las que está expuesto. Esto debe determinarse a través de:

- evaluación de riesgos, teniendo plenamente en cuenta las recomendaciones de los fabricantes
- el consejo de otros, como las asociaciones comerciales y los consultores
- otras fuentes, como los consejos publicados sobre salud y seguridad

Los diferentes tipos de inspección incluyen:

- comprobaciones rápidas antes de su uso (por ejemplo, el estado de los cables eléctricos de las herramientas eléctricas de mano, pruebas de funcionamiento de los frenos)
- controles semanales (por ejemplo, presiones de los neumáticos, presencia de protecciones, funcionamiento de los dispositivos de seguridad)
- exámenes más extensos, realizados cada pocos meses o más (por ejemplo, el estado general de una escalera, el examen minucioso de un arnés de seguridad, la prueba de un aparato portátil).

Uso de equipo y ropa de protección personal:

Esto puede ser necesario cuando no se pueden evitar ciertos peligros del equipo de trabajo. Ejemplos de equipo y ropa de protección personal que pueden ser necesarios cuando se utiliza el equipo de trabajo son:

- cascos de seguridad
- guantes
- gafas de seguridad
- protectores de oídos
- calzado de seguridad
- tipos de ropa – por ejemplo, prendas de alta visibilidad

El equipo o la ropa de protección personal deben:

- ser adecuados para la tarea que se está llevando a cabo
- dar una protección adecuada contra el peligro
- se ajustan de forma adecuada y cómoda

Aquí hay una docena de consejos de seguridad para la maquinaria básica:

- Sólo operará la maquinaria si ha completado con éxito la formación requerida y está autorizado a hacerlo.
- Saber cómo detener la maquinaria antes de ponerla en marcha.
- Compruebe si el área alrededor de la máquina está ordenada y libre de obstrucciones.
- Use el equipo de protección personal (PPE) requerido, como calzado y gafas de seguridad.
- No use artículos sueltos, incluyendo guantes, cadenas colgantes, anillos o pelo largo sin sujetar. Éstos podrían quedar atrapados en las partes móviles y tirar

de ti.
- Asegúrate de que todos los protectores de la máquina están colocados correctamente y de forma segura y se mantienen en buen estado de funcionamiento.
- No quite o deshabilite las protecciones de la máquina, a menos que la máquina requiera reparación o mantenimiento, usted está autorizado a realizar esas reparaciones o mantenimiento Y se sigan los procedimientos adecuados de bloqueo y etiquetado.
- Nunca intentes poner en marcha una máquina que tenga una etiqueta de bloqueo.
- Antes de usar la máquina, primero, asegúrese de que funciona correctamente. Informe a su supervisor si descubre algún problema.
- Si la máquina funciona mal mientras la está operando, informe el problema inmediatamente a su supervisor y no continúe usando la máquina hasta que haya sido inspeccionada y se haya determinado que es segura de operar.
- Nunca coloque sus manos o cualquier otra parte del cuerpo en el punto de operación o en otras partes móviles.

La esencia de proporcionar un lugar de trabajo seguro está encapsulada en los GRANDES TRES:

- Entrenamiento
- Mantenimiento

Inspecciones / Evaluación de riesgos